

BOXmover GmbH

BOXmover Waggonbau GmbH

Mail: office@BOXmover.GmbH

WhatsApp: +43 699 144 00 661

Dipl.-Ing. Rudolf HUBAUER

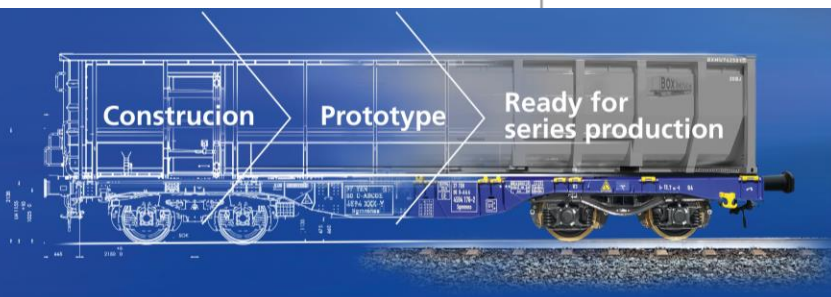
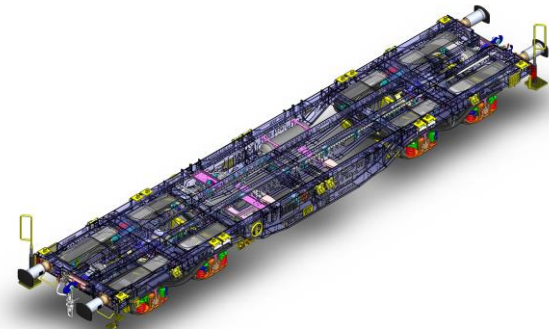
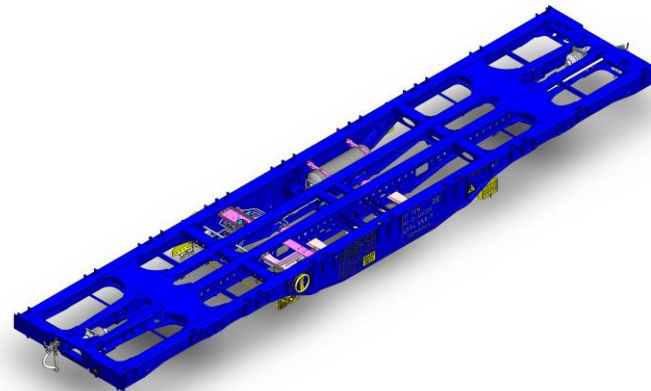


BaseFrame ... modular Freight wagon

BaseFrame40ft – TSI ISV - certificate

Der BaseFrame ist ein modulare Güterwaggon-Plattform. Sämtliche Aufbauten sind ohne zusätzliche Zulassung im TSI ISV bereits berücksichtigt. Dies bringt erhebliche Vorteile in der wirtschaftlichen Fertigung.

The BaseFrame is a modular freight wagon platform. All superstructures are already taken into account in the TSI ISV without additional approval. This brings significant advantages in economic production.





BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht (385m)

336 Bauteile, davon 95 gekantet und 55 mit Schweißnaht-Vorbereitung

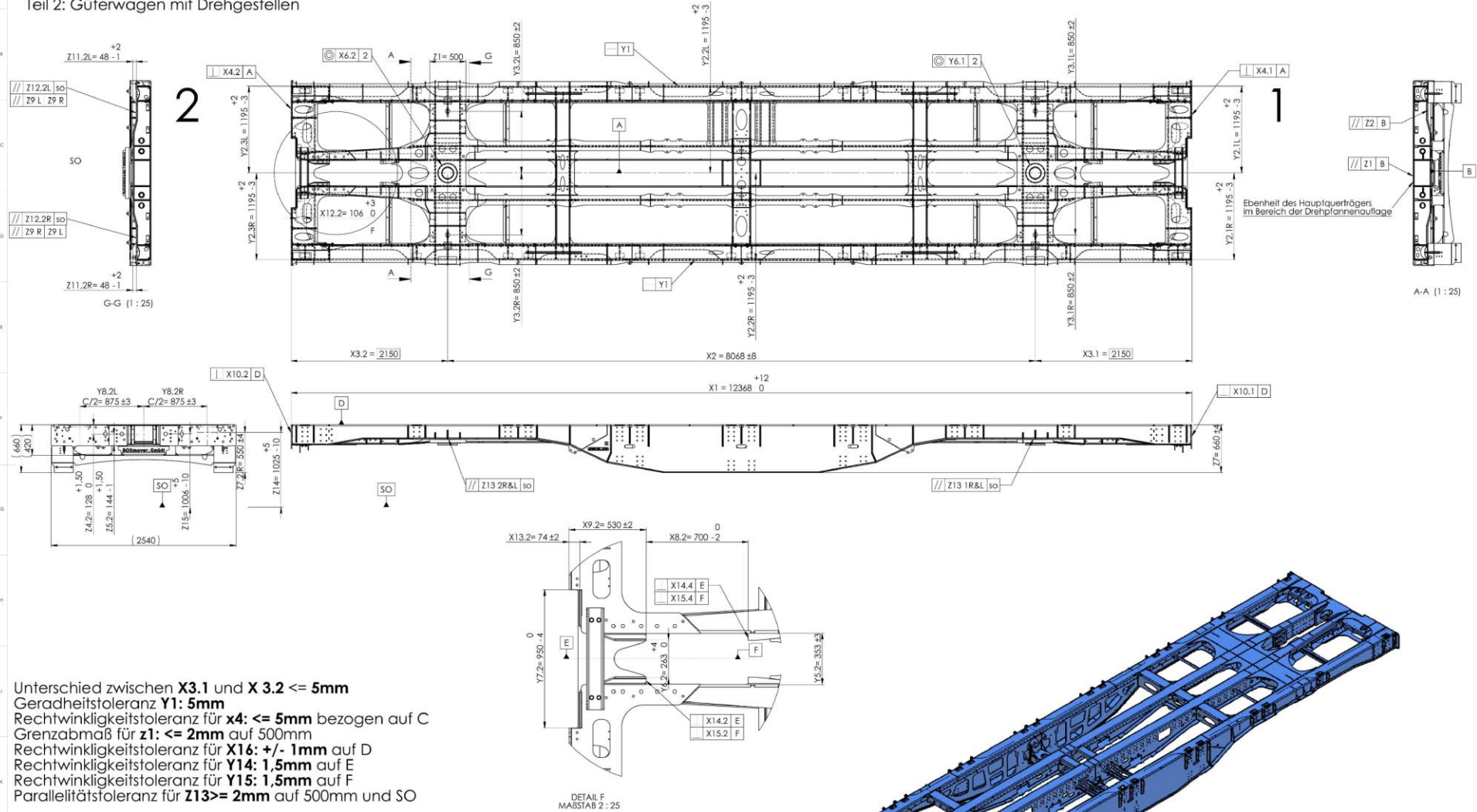
BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

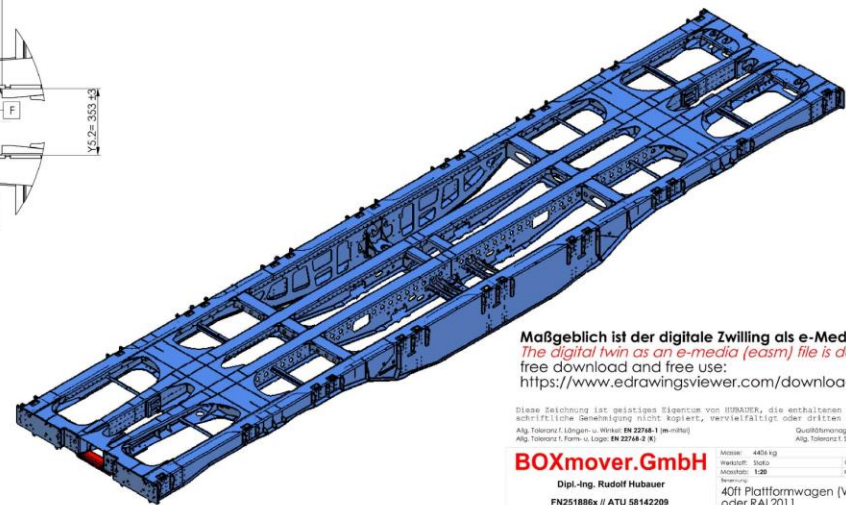
BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen

DIN EN 13775-2
Bahnwendungen -
Vermessung von Güterwagen beim Neubau und bei Umbauten
Teil 2: Güterwagen mit Drehgestellen



Unterschied zwischen X3.1 und X3.2 <= 5mm
Geradheitstoleranz Y1: 5mm
Rechtwinkligkeitstoleranz für x4: <= 5mm bezogen auf C
Grenzmaß für z1: <= 2mm auf 500mm
Rechtwinkligkeitstoleranz für X16: +/- 1mm auf D
Rechtwinkligkeitstoleranz für Y14: 1,5mm auf E
Rechtwinkligkeitstoleranz für Y15: 1,5mm auf F
Parallelitätstoleranz für Z13 >= 2mm auf 500mm und SO

Table with 7 columns: Pos, Standard/Menge, Zeichnung/Nr., Datei-Name, Benennung, Norm/Werkzeug, Mod./Rev., Halbzeug, Werkstoff, Masse. It lists components like FFS2-BF4, M14x50, and BAW-BF40b.



Maßgeblich ist der digitale Zwilling als e-Media (easm) Datei!
The digital twin as an e-media (easm) file is decisive!
free download and free use:
https://www.edrawingsviewer.com/download-edrawings
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x // ATU 58142209
Gewerbestrasse 10, 4331 Naarn, Austria
Office: +43-699-144 00 661
Mail: office@BOXmover.GmbH
Internet: www.BOXmover.GmbH



BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht (385m)

336 Bauteile,
davon 95 gekantet
und 55 mit
Schweißnaht-
Vorbereitung

BaseFrame 40ft

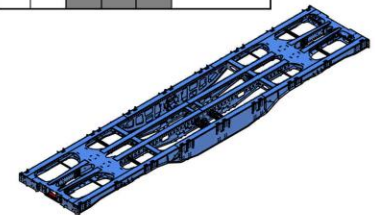
BOXmover GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen

Messvorgang nach EN 13775-2 (Tabelle A.1)	Maße in mm		Ist-Grenzmaße oder Maßabweichungen an den bezeichneten Messstellen						Bemerkung
	Messstelle/ Nennmaß	Grenzmaß bzw. Toleranz	1	2	3	4	5	6	
2 Länge über Kopfstücke	X1 12.368mm	+12 0							
3 Abstand der Drehfannennitten	X2 8.068mm	±8							
4 Längenausgleich gleicher Überhänge	X3 2.150mm	≤ 5							
5 Geradheit Außenkante der Langträger in y-Richtung	Y1	5	R						
6 Abstand der Langträger von der Haupt-Bezugs mittellinie des Wagens	Y2 1.195mm	+2	R						
		+3	L						
7 Winkelhaltigkeit der Kopfstücke zur Haupt-Bezugs mittellinie des Wagens	X4	≤ 5	R						
		bezogen auf C	L						
8 Ebenheit des Hauptquerträgers im Bereich der Drehfannenaufträge	Z1 0mm	≤ 2 auf 500							
		≤ 2	R						
9 Ebenheit der Gleitsstückauflagen	Z2	auf 500	L						
10 Lage der oberen Drehfanne in Bezug zum Bohrbild zur Gleitplattenbefestigung	X6 0mm	≤ 2							
11 Abstand des Bohrbildes zur Gleitplattenbefestigung	Y3	± 2	R						
			L						
12 Rechtwinkligkeit des Bohrbildes zur Gleitplattenbefestigung	X7 0mm	≤ 2 bezogen auf B							
13 a) Gemessen wird die Höhendifferenz an den Enden der Einbauträume je Wagenende zur Referenzebene	Z3	≤ 4							
b) Gemessen wird die Symmetrieabweichung der Einbauträume zur Haupt-Bezugs mittellinie des Wagens	Y4	≤ 4							
14 a) Gemessen wird der Abstand X8 zwischen Zug- und Druckanschlag	X8 700mm	0							
		-2							
b) Gemessen wird der Abstand X9 zwischen Zuganschlag und Pufferbefestigungsebene	X9 530mm	± 2							
d) Gemessen wird der Abstand X12 zwischen Pufferbefestigungsebene und dem Beginn des Öffnungswinkels	X12a 106mm	+3 -0							
e) Gemessen wird die Tiefe X13 des Aufnahmeraumes für die Abstützung	X13 74mm	± 2							
f) Gemessen wird die horizontale Rechtwinkligkeitsabweichung X14 des Zug- bzw. Druckanschlags zur Mitte Einbautraum	X14	1,5							
g) Gemessen wird die vertikale Rechtwinkligkeitsabweichung des Zug- bzw. Druckanschlags zur Mitte Einbautraum	X15	1,5							
h) Gemessen wird der Abstand Y5 der beiden mittleren Langträger	Y5 353mm	± 3							
i) Gemessen wird der Abstand Y6 der Zuganschläge in Untergestellquerrichtung	Y6 263mm	+4							
		-0							
j) Gemessen wird der Kupplungsausschnitt Y7	Y7 950mm	+4							
		-1							
k) Gemessen wird der Abstand Z4 zwischen Mitte Einbautraum und vorderer Abdeckplatte bzw. vorderer Grundplatte	Z4 128mm	+1,5							
		-0							
l) Gemessen wird der Abstand Z5 zwischen Mitte Einbautraum und hinterer Abdeckplatte bzw. hinterer Grundplatte	Z5 144mm	+1,5 -1							

15.1 Abweichung aller Langträger von der Geraden in z-Richtung an den Wagenenden	Z6	± 5	R						
			L						
15.2 Abweichung aller Langträger von der Geraden in z-Richtung an der halben Trägelänge	26.2 ≤ 15m > 15m	+5 0	R						
			L						
16 Abstand zwischen Mitte des Bohrbildes zur Pufferbefestigung und Haupt-Bezugs mittellinie des Wagens	Y8 875mm	± 3	R						
			L						
17 Abstand Mitte Bohrbild für Pufferbefestigung von Unterkante Hauptquerträger	Z7 550mm	± 4	R						
			L						
18 Abstand Mitte Kupplung von Unterkante Hauptquerträger	Z8	± 4	R						
			L						
19 Rechtwinkligkeit des Kopfstückes	X16	≤ 1 bezogen auf G	R						
20 Messung der Verwindung ohne obere Gleitplatten	Z9	≤ 10Y 1700	R						
			L						
21 Messung der Verwindung mit oberen Gleitplatten	Z10	≤ 4Y 1700	R						
			L						
22 Abstand Oberkante-Gleitplatte zu Unterkante Hauptquerträger	Z11 48mm	+2 -1	R						
			L						
23 Lage der Gleitplatten in horizontaler Ebene in Fahrzeugquerrichtung	Z12	≤ 2 auf 500	R						
			L						
24 Lage der Gleitplatten in horizontaler Ebene in Fahrzeuglängsrichtung	Z13	≤ 2 auf 500	R						
			L						
25 Abstand zwischen den Gleitstücken und Gleitplatten	Z16 116mm Z17 12mm	± 1 +2 0	R						
			L						
26 Messung des Wagenkastens ohne Drehgestelle hinsichtlich der kritischen Höhen und halben Breitenmaße aus der Einsenkungsberechnung	Y9	0 -8	R						
			L						
27 Höhen der Mitte der Puffer über Schienenoberkante (S0)	Z14 1025mm	+5 -10	R						
			L						
28 Höhen der Mitte der Kupplung über Schienenoberkante (S0)	Z15 1006mm	+5 -10	R						
			L						
29 Messung des Wagenkastens mit Drehgestelle hinsichtlich der kritischen Höhen und halben Breitenmaße aus der Einsenkungsberechnung	Y10	0 -8	R						
			L						



Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.
Allg. Toleranz f. Längen u. Winkel: EN 22748-1 (m-mittel) Qualitätanforderungen Schweißarbeiten: EN ISO 3834-1 bis 5
Allg. Toleranz f. Form- u. Lage: EN 22748-2 (K) Allg. Toleranz f. Schweißarbeiten: EN ISO 13920 (A-Roboterschweiß / B-Handschweiß / E-Baugr.)

BOXmover GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x // ATU 58142209
Gewerbestrasse 10, 4331 Naarn, Austria
Office: +43-699-144 00 661
Mail: office@BOXmover.GmbH
Internet: www.BOXmover.GmbH

Mass: 4406 kg
Werkstoff: St50
Maßstab: 1:20
Name: BOXmover / A-80
Rev. Modell: BOXmover / A-80
Rev. Zeichnung: BOXmover / A-19
Datum: 18.11.2023
18.11.2023
Projekt: WASCOSA-TSI
Zeichnungs-Nr.:
FFS2-BF40b_StaKo_0000_101
Rev. Änderung: EN15085
A2 Blatt 2 / 3
Prod. Rev.: TSI



BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht (385m)

336 Bauteile,
davon 95 gekantet
und 55 mit
Schweißnaht-
Vorbereitung

BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | Not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen

Pos.	Menge	Zeichnungs-Nr.	DatensName	Benennung	Norm/Vertrag	Mod.Nr.	Höhenwert	Werkstoff	Masse	Pos.	Menge	Zeichnungs-Nr.	DatensName	Benennung	Norm/Vertrag	Mod.Nr.	Höhenwert	Werkstoff	Masse	Pos.	Menge	Zeichnungs-Nr.	DatensName	Benennung	Norm/Vertrag	Mod.Nr.	Höhenwert	Werkstoff	Masse
A	2	FFS2-BF4-1-1-1-0 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-1-0_F080_40H-Kupplungshöher (Variante A)	40H-Kupplungshöher (Variante A)	F080 V43 R10	A-14	Blech 08-2420x271	3700MC	63,01	41	2	FFS2-BF4-1-1-0 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-0_F080_Step-Querschnitt	Step-Querschnitt (Variante V)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-2420x271	3700MC	4,19	81	4	FFS2-BF4-1-23 (0x8)	FFS2-BF4-1-23_F080_Rippe big	Rippe 80	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-170x170	3700MC	0,47
3	4	FFS2-BF4-1-1-2 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-2_F080_40H-Loerlengstroeger-Kupplung	40H-Loerlengstroeger-Kupplung	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-1410x86	3700MC	7,32	42	2	FFS2-BF4-1-4 (0x8)	FFS2-BF4-1-4_F080_Ausstellung-Kupplung	Ausstellung-Kupplung	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-1410x86	3700MC	13,00	82	16	FFS2-BF4-1-33 (0x8)	FFS2-BF4-1-33_3080_Funkenschutzhohler	Funkenschutzhohler	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-115x40	03180704	0,20
4	8	FFS2-BF4-1-1-3 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-3_F080_40H-Ausstellung-Kupplung	40H-Ausstellung-Kupplung	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-234x110	3700MC	1,22	43	2	FFS2-BF4-1-1-10 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-10_F080_40H-Querschnittstroeger-oben	40H-Querschnittstroeger-oben	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-190x1034	3700MC	79,83	83	8	FFS2-BF4-1-36 (0x8)	FFS2-BF4-1-36_780x40_Arbeitsstelle-200x100	Arbeitsstelle 200x100 (Trenn-Riffblech oben SW2)	F080 V43 R10	A-07	Blech 04-70x200x100	1.0037 (102CH15)	0,78
5	4	FFS2-BF4-1-1-4 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-4_F080_40H-Ausstellung-Kupplung	40H-Ausstellung-Kupplung	F080 V43 R10	A-03	Blech 08-234x110	3700MC	1,47	44	2	FFS2-BF4-1-1-11 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-11_F080_40H-Frontstroeger-oben	40H-Frontstroeger-oben	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-190x1034	3700MC	27,10	84	2	FFS2-BF4-1-37 (0x8)	FFS2-BF4-1-37_25100_Bridungsblech	Arbeits-Brüdungsblech	F080 V43 R10	A-02	Blech 04-70x200x100	1.4033 (102CH15)	0,14
6	4	FFS2-BF4-1-1-5 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-5_F080_Ausstellung-Kupplung	Ausstellung-Kupplung	F080 V43 R10	A-01	Blech 08-234x110	3700MC	0,92	45	2	FFS2-BF4-1-1-12 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-12_F080_40H-Mittelsroeger (Variante A)	40H-Mittelsroeger (Variante A)	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-190x1034	3700MC	13,00	85	2	UIC 300.020.01c	Centering-Ring-kugel_JRC 688	CENTERING RING (ø=33 / ø=50)	UIC / ERK	A-01	300.040.029.000	1.0040 (E33)	0,80
7	4	FFS2-BF4-1-1-6 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-6_F080_40H-Druckanschlag	Druckanschlag	F080 V43 R10	A-01	Blech 08-234x110	3700MC	12,64	46	2	FFS2-BF4-1-1-12 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-12_F080_40H-Mittelsroeger (Variante B)	40H-Mittelsroeger (Variante B)	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-190x1034	3700MC	12,64	86	2	FFS2-BF4-1-12 (0x8)	FFS2-BF4-1-12_F080_Kupplung	Kupplung (auf gelochter Flange)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-700x235	3700MC	10,72
8	2	FFS2-BF4-1-1-11 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-11_F080_40H-Kupplungshöher	40H-Kupplungshöher	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-2420x271	3700MC	62,81	47	4	FFS2-BF4-1-1-13 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-13_F080_Hoehung-Breitender	Hoehung-Breitender	F080 V43 R10	A-03	Blech 08-430x184	3700MC	4,88	87	8	M14x1.5x40 / FK10 / 19mm	M14x20_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-02	RECA 0274 614 35	161440	0
9	2	FFS2-BF4-1-1-12 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-12_F080_40H-Druckanschlag	Druckanschlag	F080 V43 R10	A-01	Blech 08-2420x271	3700MC	62,81	48	4	FFS2-BF4-1-1-13 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-13_F080_Querschnittstroeger	Querschnittstroeger	F080 V43 R10	A-10	Blech 08-234x110	3700MC	28,12	88	1	M14x1.5x40 / FK10 / 19mm	M14x20_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-02	RECA 0274 614 35	161440	0
10	2	FFS2-BF4-1-1-13 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-13_F080_40H-Druckanschlag	Druckanschlag	F080 V43 R10	A-01	Blech 08-2420x271	3700MC	12,64	49	2	FFS2-BF4-1-1-14 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-14_F080_40H-Druckanschlag	Druckanschlag	F080 V43 R10	A-07	Blech 08-234x110	3700MC	12,64	89	1	M14x1.5x40 / FK10 / 19mm	M14x20_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-02	RECA 0274 614 35	161440	0
11	2	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_40H-Loerlengstroeger-Dreieckst	40H-Loerlengstroeger-Dreieckst	F080 V43 R10	A-17	Blech 08-433x423	3700MC	126,44	50	1	FFS2-BF4-1-1-17 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-17_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante A)	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-300x243	3700MC	4,01	90	1	M14x1.5x40 / FK10 / 19mm	M14x20_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-07	RECA 0274 614 35	161440	0
12	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_40H-Loerlengstroeger-Dreieckst	40H-Loerlengstroeger-Dreieckst	F080 V43 R10	A-17	Blech 08-433x423	3700MC	126,44	51	1	FFS2-BF4-1-1-18 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-18_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante A)	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-300x243	3700MC	4,01	91	4	FFS2-BF4-1-1-19 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-19_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante A)	F080 V43 R10	A-12	Blech 08-300x243	3700MC	13,74
13	4	FFS2-BF4-1-1-24 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-24_F080_40H-Ausstellung-Puffer	40H-Ausstellung-Puffer	F080 V43 R10	A-01	Blech 08-2420x271	3700MC	3,23	52	4	FFS2-BF4-1-1-20 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-20_F080_Mittelsroeger	Mittelsroeger	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-190x1034	3700MC	1,34	92	4	FFS2-BF4-1-1-20 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-20_F080_Mittelsroeger	Mittelsroeger	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-190x1034	3700MC	1,34
14	16	FFS2-BF4-1-1-25 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-25_F080_Ausstellung-Pin	Ausstellung-Pin	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-192x101	3700MC	0,99	53	2	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante A)	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-192x101	3700MC	17,10	93	2	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante B)	F080 V43 R10	A-06	Blech 08-192x101	3700MC	17,08
15	4	FFS2-BF4-1-1-24 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-24_F080_Ausstellung-Pin	Ausstellung-Pin	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-192x101	3700MC	0,99	54	2	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_Ausstellung-Puffer	Ausstellung-Puffer (Variante B)	F080 V43 R10	A-06	Blech 08-192x101	3700MC	17,08	94	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_Frontanschlag	Frontanschlag (Variante A)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-440x280	3700MC	7,10
16	4	FFS2-BF4-1-1-27 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-27_F080_Ausstellung-Pin	Ausstellung-Pin	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-192x101	3700MC	1,00	55	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_Frontanschlag	Frontanschlag (Variante A)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-440x280	3700MC	7,10	95	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_Frontanschlag	Frontanschlag (Variante B)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-440x280	3700MC	7,10
17	4	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-03	Blech 08-190x75	3700MC	0,63	56	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_Frontanschlag	Frontanschlag (Variante B)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-440x280	3700MC	7,10	96	2	FFS2-BF4-1-1-22 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-22_F080_Frontanschlag	Frontanschlag (Variante B)	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-440x280	3700MC	7,10
18	8	FFS2-BF4-1-1-29 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-29_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-190x75	3700MC	0,63	57	2	FFS2-BF4-1-1-23 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-23_F130_Pufferboesen (254mm)	Pufferboesen - UNKS (254mm)	F080 V43 R10	A-06	Blech 12-79x30	3700MC	19,98	97	2	FFS2-BF4-1-1-23 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-23_F130_Pufferboesen (254mm)	Pufferboesen - UNKS (254mm)	F080 V43 R10	A-06	Blech 12-79x30	3700MC	19,98
19	8	FFS2-BF4-1-1-29 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-29_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-190x75	3700MC	0,63	58	2	FFS2-BF4-1-1-24 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-24_F130_Pufferboesen (254mm)	Pufferboesen - RYCHTS (254mm)	F080 V43 R10	A-05	Blech 12-79x30	3700MC	19,98	98	2	FFS2-BF4-1-1-24 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-24_F130_Pufferboesen (254mm)	Pufferboesen aussen	F080 V43 R10	A-08	Blech 08-476x270	3700MC	4,90
20	4	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-272x71	3700MC	0,72	59	4	FFS2-BF4-1-1-26 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-26_F080_Pufferboesen	Pufferboesen innen	F080 V43 R10	A-07	Blech 08-300x274	3700MC	1,06	99	4	FFS2-BF4-1-1-27 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-27_F080_Pufferboesen	Pufferboesen innen	F080 V43 R10	A-07	Blech 08-300x274	3700MC	4,90
21	4	FFS2-BF4-1-1-21 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-21_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-190x75	3700MC	0,64	60	4	FFS2-BF4-1-1-27 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-27_F080_Pufferboesen	Pufferboesen innen	F080 V43 R10	A-07	Blech 08-300x274	3700MC	1,06	100	4	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Bodenplatte (Variante V)	Bodenplatte (Variante V)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-870x87	3700MC	19,33
22	4	FFS2-BF4-1-1-12 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-12_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-194x75	3700MC	0,62	61	2	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Bodenplatte (Variante V)	Bodenplatte (Variante V)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-870x87	3700MC	19,33	101	2	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Bodenplatte (Variante V)	Bodenplatte (Variante V)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-870x87	3700MC	19,33
23	4	FFS2-BF4-1-1-13 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-13_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-02	Blech 08-272x69	3700MC	0,68	62	2	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Bodenplatte (Variante V)	Bodenplatte (Variante V)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-870x87	3700MC	19,33	102	2	FFS2-BF4-1-1-28 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-28_F080_Bodenplatte (Variante V)	Bodenplatte (Variante V)	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-870x87	3700MC	19,33
24	4	FFS2-BF4-1-1-14 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-14_F080_Ausstellung-SD	Ausstellung-SD	F080 V43 R10	A-04	Blech 08-200x101	3700MC	3,42	63	2	FFS2-BF4-1-1-29 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-29_F080_40H-Unterboesen	40H-Unterboesen	F080 V43 R10	A-11	Blech 08-865x108	03180704	22,41	103	2	FFS2-BF4-1-1-29 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-29_F080_40H-Unterboesen	40H-Unterboesen	F080 V43 R10	A-11	Blech 08-865x108	03180704	22,41
25	10	FFS2-BF4-1-1-2-15	FFS2-BF4-1-1-2-15_NSR3142x6	Start-Stop-Schraube 3352,0H	DN 10210 1 nach DIN Wärmegewicht	A-01	NSR314x2x6 - 49mm	3352,0H (1.0574)	0,09	64	2	FFS2-BF4-1-1-31 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-31_3030_Hoehung-Funkenschutz	Hoehung-Funkenschutz (Variante B)	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-80x108	03180704	1,96	104	2	FFS2-BF4-1-1-31 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-31_3030_Hoehung-Funkenschutz	Hoehung-Funkenschutz (Variante B)	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-80x108	03180704	1,96
26	56	M14x1.5x35 / FK10 / 19mm	M14x35_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-09	RECA 0274 614 35	161440	0	65	2	FFS2-BF4-1-1-31 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-31_3030_Hoehung-Funkenschutz	Hoehung-Funkenschutz (Variante B)	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-80x108	03180704	1,96	105	2	FFS2-BF4-1-1-31 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-31_3030_Hoehung-Funkenschutz	Hoehung-Funkenschutz (Variante B)	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-80x108	03180704	1,96
27	78	M14x1.5x35 / FK10 / 19mm	M14x35_Rohrschraube	Rohrschraube (verlängert SW2)	F080 V43 R10	A-08	RECA 0274 614 15	161440	0	66	2	FFS2-BF4-1-1-32 (0x8)	FFS2-BF4-1-1-32_3030_Hoehung-Funkenschutz	Hoehung-Funkenschutz (Variante A)	V24 3030 R04	A-02	Blech 03-813x108	03180704	1,48	106	2	FFS2-BF4-1-1-32 (0x8)	FFS2-BF4-1-						



BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht
(385m)

336 Bauteile,

davon 95 gekantet
und 55 mit
Schweißnaht-
Vorbereitung

BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

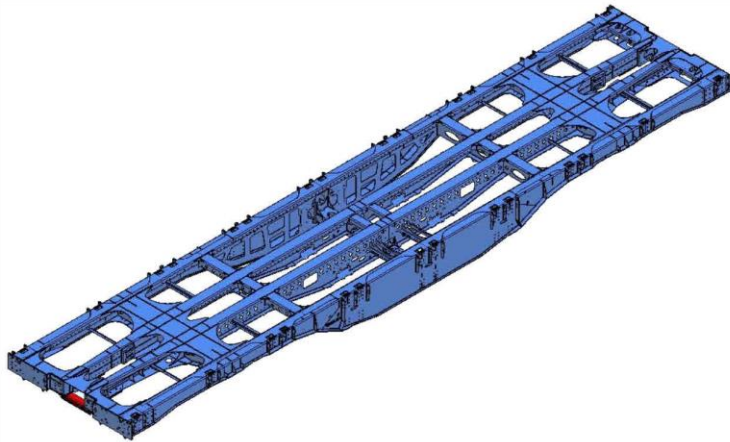
BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen

BOXmover GmbH
Gewerbestrasse 10, AUT - 4331 Naarn/Perg
FN251886x, UID ATU58142209, Österreich



Technical Dossier / Technisches Dossier

Object of Assessment / Bewertungsgegenstand: BaseFrame of "Sgmmnss 40ft Wagon" (drawing: FFS2-BF40b_StaKo_0000_101 rev. TSI)
Assessment requirement(s) / Bewertungsanforderung(en): TSI WAG 2020
Assessment Scope (exemptions) / Prüfumfang (Ausnahmen): not applicable / unzutreffend
Applicant / Antragsteller: BOXmover Waggonbau GmbH Kommunalstrasse 5, 4020 Linz, Austria
Manufacturer / Hersteller: Manufacturer is also the applicant / Hersteller ist gleichzeitig Antragsteller
Manufacturing Location(s) / Produktionsstandort(e): Gewerbestrasse 10, 4331 Naarn Austria
Module applied / Modul angewendet: SB – EC type examination / SB – EG-Baumusterprüfung
Assessment result / Bewertungsergebnis:
Area of use / Einsatzgebiet: Standard Gauge Railway Network of the European Union



Conditions and limits of use / Nutzungsbedingungen und -beschränkungen: Conditions / Bedingungen:

Type standard design / Typ Standardausführung	BaseFrame Sgmmnss 40ft																																																																				
Wagon category / Kategorie Wagen	F-I (according EN 12663-2)																																																																				
Approvals / Zulassungen	Directive (EU) 2016/797 of the European Parliament and of the Council of 11 May 2016 on the interoperability of the rail system within the European Union amended by Directive (EU) 2020/700 of the European Parliament and of the Council of 25 May 2020.																																																																				
Tare weight / Taragewicht	Minimum Wagon Konfiguration: 16,0 t -0% / + 5% BaseFrame: 4,4t +/-2%																																																																				
Max. payload / maximale Nutzlast	76 t <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">UIC single loads</th> </tr> <tr> <th></th> <th>m</th> <th>flat</th> <th>linear</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>a-a</td> <td>3</td> <td>63t</td> <td>66t</td> </tr> <tr> <td>b-b</td> <td>5</td> <td>74t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>c-c</td> <td>7</td> <td>76t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>d-d</td> <td>9</td> <td>76t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>e-e</td> <td>12,5</td> <td>76t</td> <td>76t</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Container loads</th> </tr> <tr> <th>TYP</th> <th>single load</th> <th>max. Load</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40ft</td> <td>38t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>30ft</td> <td>38t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>2x 20ft</td> <td>each 43t</td> <td>86t</td> </tr> <tr> <td>4x 10ft</td> <td>each 39t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>3x 10ft</td> <td>each 25t</td> <td>76t</td> </tr> <tr> <td>2x 10ft</td> <td>each 38t</td> <td>76t</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>A</th> <th>B₁</th> <th>B₂</th> <th>C₂ C₃ C₄</th> <th>D₂</th> <th>D₃ D₄</th> <th>E₅ E₆</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>48,0</td> <td>52,4</td> <td>56,0</td> <td>66,0</td> <td>71,6</td> <td>74,0</td> <td>84,0</td> </tr> </tbody> </table>	UIC single loads					m	flat	linear	a-a	3	63t	66t	b-b	5	74t	76t	c-c	7	76t	76t	d-d	9	76t	76t	e-e	12,5	76t	76t	Container loads			TYP	single load	max. Load	40ft	38t	76t	30ft	38t	76t	2x 20ft	each 43t	86t	4x 10ft	each 39t	76t	3x 10ft	each 25t	76t	2x 10ft	each 38t	76t		A	B ₁	B ₂	C ₂ C ₃ C ₄	D ₂	D ₃ D ₄	E ₅ E ₆	S	48,0	52,4	56,0	66,0	71,6	74,0	84,0
UIC single loads																																																																					
	m	flat	linear																																																																		
a-a	3	63t	66t																																																																		
b-b	5	74t	76t																																																																		
c-c	7	76t	76t																																																																		
d-d	9	76t	76t																																																																		
e-e	12,5	76t	76t																																																																		
Container loads																																																																					
TYP	single load	max. Load																																																																			
40ft	38t	76t																																																																			
30ft	38t	76t																																																																			
2x 20ft	each 43t	86t																																																																			
4x 10ft	each 39t	76t																																																																			
3x 10ft	each 25t	76t																																																																			
2x 10ft	each 38t	76t																																																																			
	A	B ₁	B ₂	C ₂ C ₃ C ₄	D ₂	D ₃ D ₄	E ₅ E ₆																																																														
S	48,0	52,4	56,0	66,0	71,6	74,0	84,0																																																														
Loading height / Ladehöhe	1.155 mm (w/ 20 mm Spigot) 1.135 mm UIC Load and Superstructure (UIC Load Band 1 Point 1.2)																																																																				
Wagon length max. over buffer / Wagenlänge max. über Puffer	13.698 mm (with L-Buffer) 12.368 mm (BaseFrame)																																																																				
Distance between bogie pivots / Abstand zwischen Drehgestellzapfen	8.068 mm																																																																				
Position of the axles along the unit / Position der Radsätze entlang der Einheit	4 Wheelsets at / Radsätze bei: 1915mm, 3712mm, 9903mm, 11703mm																																																																				
Operating speed / Höchstgeschwindigkeit	depends on the brake																																																																				
Bogie / Drehgestell	Type / Typ	Y25 Family																																																																			
	Bogie axle distance / Achsabstand des Drehgestells	1.800 mm																																																																			
	Wheelsets / Radsätze	is only specified in the wagon TSI																																																																			
	Wheel diameter / Raddurchmesser	920 mm																																																																			
	Axle load / Achslast	is only specified in the wagon TSI loaded: max. 25t																																																																			

BOXmover GmbH
Gewerbestrasse 10, AUT - 4331 Naarn/Perg
FN251886x, UID ATU58142209, Österreich





BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht
(385m)

336 Bauteile,
davon 95 gekantet
und 55 mit
Schweißnaht-
Vorbereitung

BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen



BOXmover GmbH
Gewerbestrasse 10, A-1131 Naarn/Perg
FN251886x, UID ATU58142209, Österreich

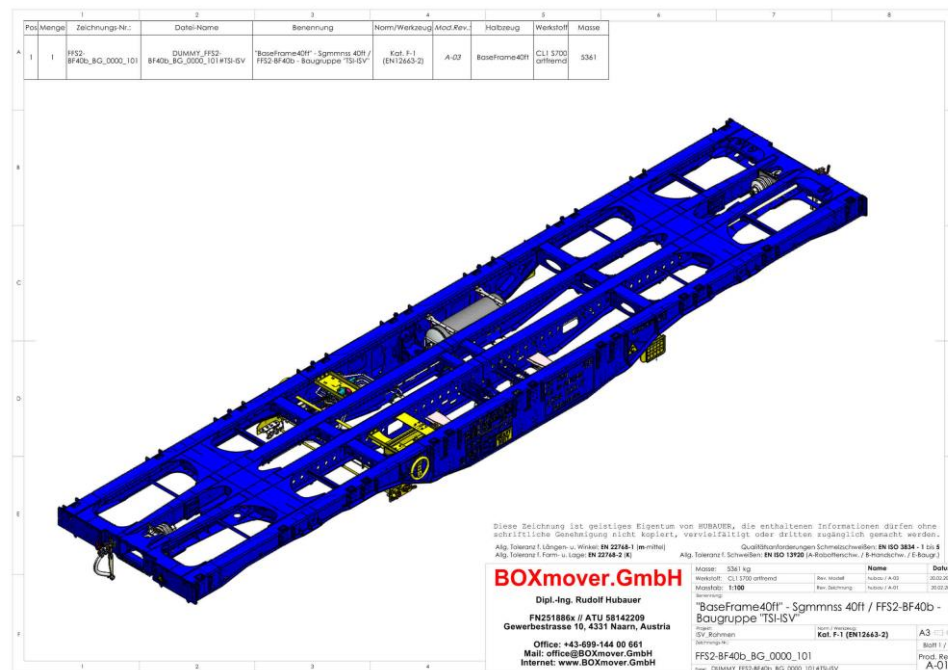


Technical Dossier/ Technisches Dossier (BaseFrame) Seite 3 von 3

Buffer and Draw Gear / Puffer- und Zugausrüstung	Buffers / Puffer	2 possible Configurations: Cat A LTAN (Type 40k) Cat L CGE 340x450 (Type 70k)
	Draw Gear / Zug Ausrüstung	1.500 kN (according to EN 15566)
	Screw coupling / Schraubekupplung	1.350 kN (according to EN 15566)
	Draw Hook / Zughaken	1.500 kN (accordung to EN 15566)
	Automatic coupling / automatische Kupplung	predisposition / Vorbereitung
Brake system / Bremssystem	Distributor Valve / Steuerventil	is only specified in the wagon TSI
	Weighing valve / Wiegeventil	is only specified in the wagon TSI
	Brake configuration / Bremskonfiguration	is only specified in the wagon TSI
	Brake block type / Bremsklotz Typ	is only specified in the wagon TSI
Thermal load of the brake components / Thermische Belastbarkeit der Bremskomponenten		is only specified in the wagon TSI

Limits of use / Einstzgrenzen:

Kinematic gauge / Lichtraumprofil	G1 & G11-TEN GE
Track gauge / Spurweite	1.435 mm
Max. Speed / Höchstgeschwindigkeit	120 km/h
Minimal curve radius (R min) (single wagon) / Minimaler Kurvenradius (R min) (Einzelwagen)	R 35 m
Ferry ramp angle / Rampenwinkel der Fähre	2° 30' - R 120 m
Temperature Range / Temperaturbereich	T1 (KLÄREN!)
Axle bearing condition monitoring by line side equipment / Streckenseitige Ausrüstung für die Zustandsüberwachung von Radsatzlagern	is only specified in the wagon TSI
Ability/inability to be hump shunted / Ablaufbetrieb möglich / nicht möglich	Able to be hump shunted / Ablaufbetrieb möglich
Presence of footsteps and / or handrails / vorhandene Trittstufen und / oder Handgriffe	Footstep and handrail for shunting at the left side of each wagon end Trittstufe und Handgriff für Rangierzwecke auf der linken Seite beider Wagenenden



Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.
Allg. Toleranz / Längen- u. Winkel: EN 22768-1 (se-mittel)
Allg. Toleranz / Form- u. Lage: EN 22768-2 (H)

Qualitätsmanagement
EN ISO 9001
EN ISO 14001 (Klimaschutz) / EN ISO 45001 (Arbeitsschutz) / ISO 50001 (Energie)

Mass: 5361 kg
Werkstoff: CL1 S700 offroad
Anschl.: 1100

BOXmover.GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
Gewerbestrasse 10, 4331 Naarn, Austria

Office: +43-699-144 00 661
Mail: office@BOXmover.GmbH
Internet: www.BOXmover.GmbH

BaseFrame 40ft - Sgmmss 40ft / FFS2-BF40b - Baugruppe TSH-SV
Kof. F-1 (EN12643-2)

Rev. 001
Rev. 002
Rev. 003
Rev. 004
Rev. 005
Rev. 006
Rev. 007
Rev. 008
Rev. 009
Rev. 010
Rev. 011
Rev. 012
Rev. 013
Rev. 014
Rev. 015
Rev. 016
Rev. 017
Rev. 018
Rev. 019
Rev. 020
Rev. 021
Rev. 022
Rev. 023
Rev. 024
Rev. 025
Rev. 026
Rev. 027
Rev. 028
Rev. 029
Rev. 030
Rev. 031
Rev. 032
Rev. 033
Rev. 034
Rev. 035
Rev. 036
Rev. 037
Rev. 038
Rev. 039
Rev. 040
Rev. 041
Rev. 042
Rev. 043
Rev. 044
Rev. 045
Rev. 046
Rev. 047
Rev. 048
Rev. 049
Rev. 050
Rev. 051
Rev. 052
Rev. 053
Rev. 054
Rev. 055
Rev. 056
Rev. 057
Rev. 058
Rev. 059
Rev. 060
Rev. 061
Rev. 062
Rev. 063
Rev. 064
Rev. 065
Rev. 066
Rev. 067
Rev. 068
Rev. 069
Rev. 070
Rev. 071
Rev. 072
Rev. 073
Rev. 074
Rev. 075
Rev. 076
Rev. 077
Rev. 078
Rev. 079
Rev. 080
Rev. 081
Rev. 082
Rev. 083
Rev. 084
Rev. 085
Rev. 086
Rev. 087
Rev. 088
Rev. 089
Rev. 090
Rev. 091
Rev. 092
Rev. 093
Rev. 094
Rev. 095
Rev. 096
Rev. 097
Rev. 098
Rev. 099
Rev. 100





BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht
(385m)

336 Bauteile,
davon 95 gekantet
und 55 mit
Schweißnaht-
Vorbereitung

BaseFrame 40ft

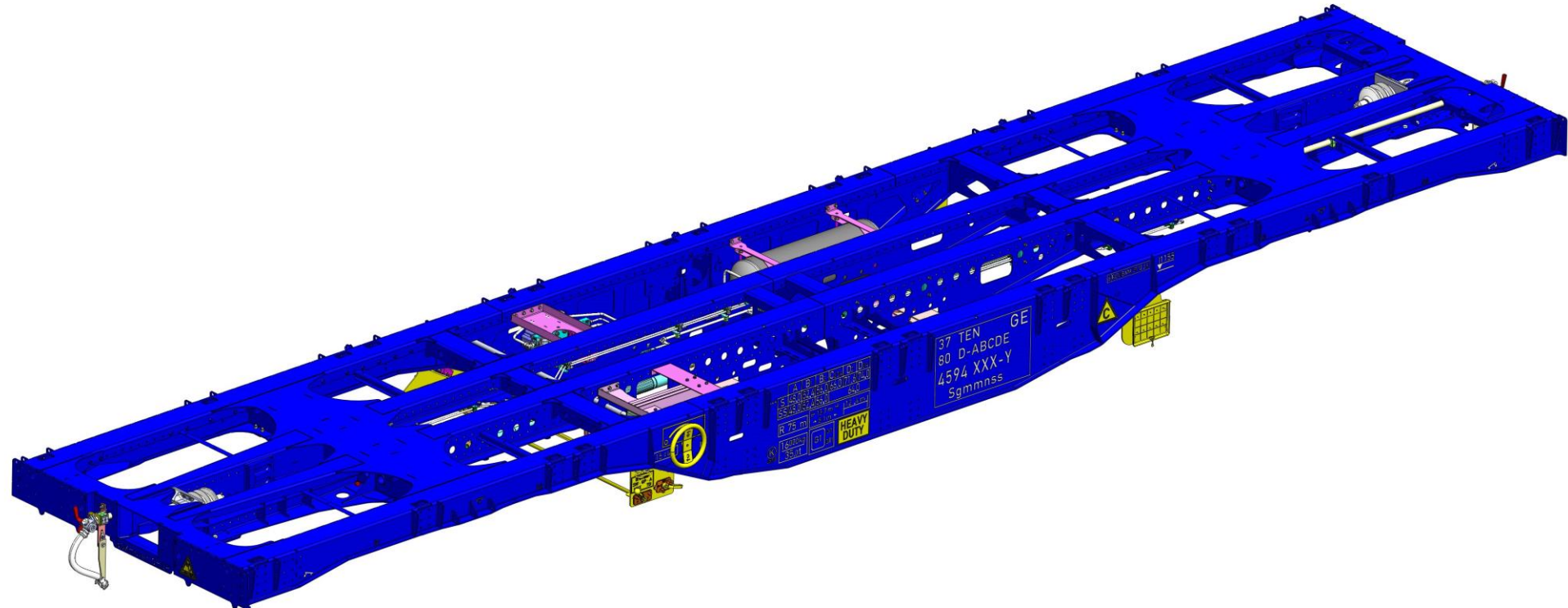
BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH

EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen





BaseFrame 40ft

Tara: 4.380kg

L= 12.368m

87kg Schweißnaht (385m)

336 Bauteile,

davon 95 gekantet und 55 mit Schweißnaht-Vorbereitung

BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH

EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen



**INTERMEDIATE STATEMENT OF VERIFICATION –
EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
N° 1767/8.1/SB/2024/RST/EN/001/v1.0**



In accordance with:
* Directive (EU) 2016/797 of 11 May 2016 and its amendments
* Technical Specification for Interoperability (TSI), related to Rolling Stock – Freight Wagons CR (EU) N° 321/2013, CIR (EU) 2020/387, CIR (EU) 2019/776, CR (EU) 1236/2013, CR (EU) 2015/924 and CIR (EU) No 2023/1694

The following subsystem (Object of Assessment):

Base Frame (drawing FFS2-BF40b_StaKo_0000_101, dated on 18.11.2023)

of Applicant

**BOXmover Waggonbau GmbH
Gewerbstrasse 10, 4331 Naarn Austria**

has been assessed by the Notified Body - NB 1767

**SGS INSPECCIONES REGLAMENTARIAS, S.A.U
C/ Trespaderne, 29 28042 Madrid**

to check conformity with the applicable requirements of the above Directives and TSI

The assessment results and scope are provided in detail within the attached report ref. SGS-RCB-2022-066_Certification Report_v.1.0, dated on 26.01.2024, which forms part of this certificate and details the content of the Technical Documentation and Specified Standards. This documentation is an integral part of this certificate.

The conformity assessment has been performed by applying the SB module of Decision 2010/713/EU.

Validity (*): Start date: 30.01.2024 End date: 29.01.2034

(* This certificate is valid for the object of assessment as mentioned above as long the object of the assessment and the relevant technical documentation are not modified.

The Certification Body must be informed about any modification without delay.

Javier Nicolás Esteban
Authorized Signatory
Date of Issue: 30.01.2024



SGS Inspecciones Reglamentarias, S.A.U.
C/ Trespaderne, 29 - 28042 Madrid
T: 91 313 80 00 www.sgs.es

This certificate is issued by SGS under its General Conditions for Product Certification at www.sgs.com/terms_and_conditions. This document cannot be reproduced partially.



**INTERMEDIATE STATEMENT OF VERIFICATION –
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM APPROVAL
N° 1767/8.4/SD/2024/RST/EN/002/v1.0**



In accordance with:
* Directive (EU) 2016/797 of 11 May 2016 and its amendments
* Technical Specification for Interoperability (TSI), related to Rolling Stock – Freight Wagons CR (EU) N° 321/2013, CIR (EU) 2020/387, CIR (EU) 2019/776, CR (EU) 1236/2013, CR (EU) 2015/924 and CIR (EU) No 2023/1694

Quality Management System for the production of (Object of Assessment):

Base Frame (drawing FFS2-BF40b_StaKo_0000_101, dated on 18.11.2023)

Intermediate Statement of Verification – EC Type Examination Certificate

N° 1767/8.1/SB/2024/RST/EN/001/v1.0

of Applicant

**BOXmover Waggonbau GmbH
Gewerbstrasse 10, 4331 Naarn Austria**

has been assessed by the Notified Body NB 1767

**SGS INSPECCIONES REGLAMENTARIAS, S.A.U
C/ Trespaderne, 29 28042 Madrid**

to check conformity with the applicable requirements of the above Directive and TSI.

The Quality Management System of the manufacturer has been audited and was shown to comply with the Assessment Requirements.

The assessment results and scope are provided in detail within the attached report ref. SGS-RCB-2022-066_Certification Report_v.1.0, dated on 26.01.2024, which forms part of this certificate and details the content of the Technical Documentation and Specified Standards. This documentation is an integral part of this certificate.

The conformity assessment has been performed by applying the SD module of Decision 2010/713/EU.

Validity (*):
Original cycle start date: -
Expiry date of previous cycle: -
Certification / Recertification Audit date: 17.01.2024
Certification / Recertification cycle start date: 30.01.2024
Expired date: 29.01.2026

(* The validity of this Quality Management System Approval is subjected to the continued maintenance of the quality management system. This certificate is valid as long as the object of the assessment, the Quality Management System and the relevant technical documentation are not modified. This certificate is subjected to periodic surveillance. **The NoBo must be informed about any modification without delay.**

Within the validity duration of this QMS Approval the applicant can perform production/installation and final product/installation inspection of the object of the assessment. This validity duration may be extended on the basis of future auditing.

Javier Nicolás Esteban
Authorized Signatory
Date of Issue: 30.01.2024



SGS Inspecciones Reglamentarias, S.A.U.
C/ Trespaderne, 29 - 28042 Madrid
T: 91 313 80 00 www.sgs.es

This certificate is issued by SGS under its General Conditions for Product Certification at www.sgs.com/terms_and_conditions. This document cannot be reproduced partially.