

BOXmover GmbH

BOXmover Waggonbau GmbH

Mail: office@BOXmover.GmbH

WhatsApp: +43 699 144 00 661

Dipl.-Ing. Rudolf HUBAUER

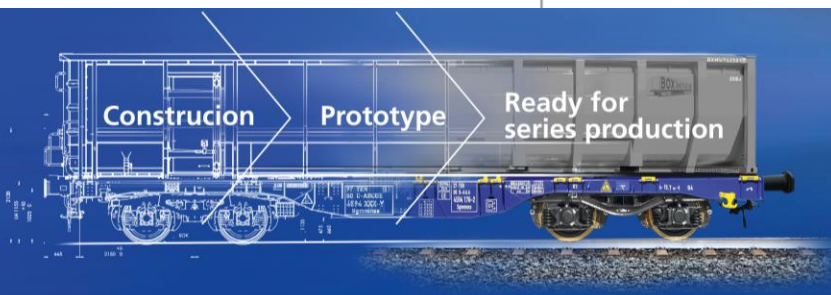
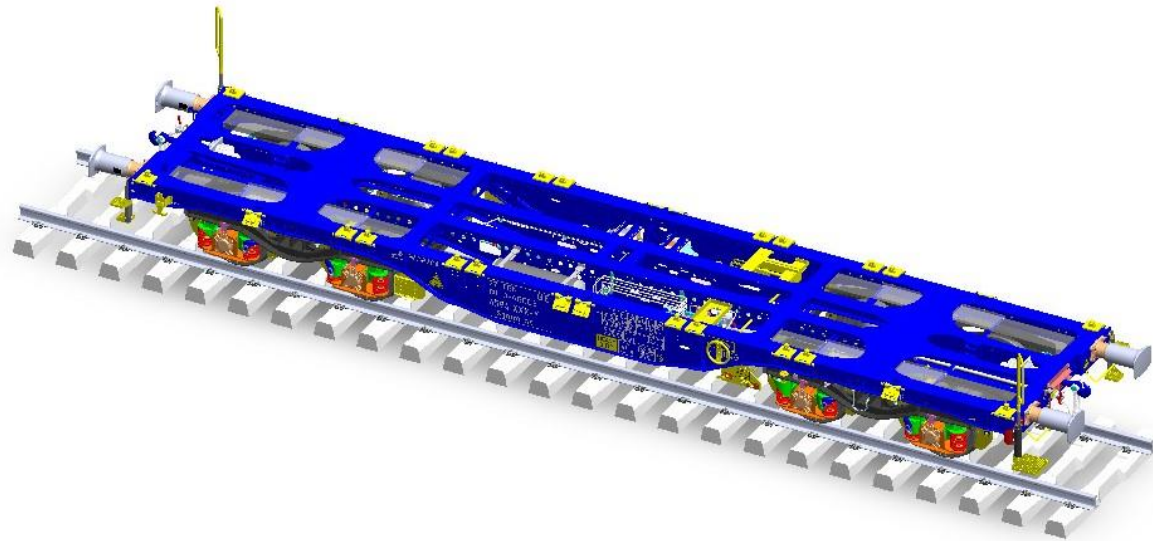


BaseFrame ... modular Freight wagon

Sg – Containertragwagen / Container wagon

Diese Wagen für den kombinierten Verkehr weisen spezifische Bauformen und Vorrichtungen zur Aufnahme der verschiedenen Transporteinheiten auf.

These wagons for combined transport have specific designs and devices for accommodating the various transport units.





BaseFrame 40ft – Sg

4x10ft od 3x10ft & 2x20ft & 30ft & 40ft DC&HC

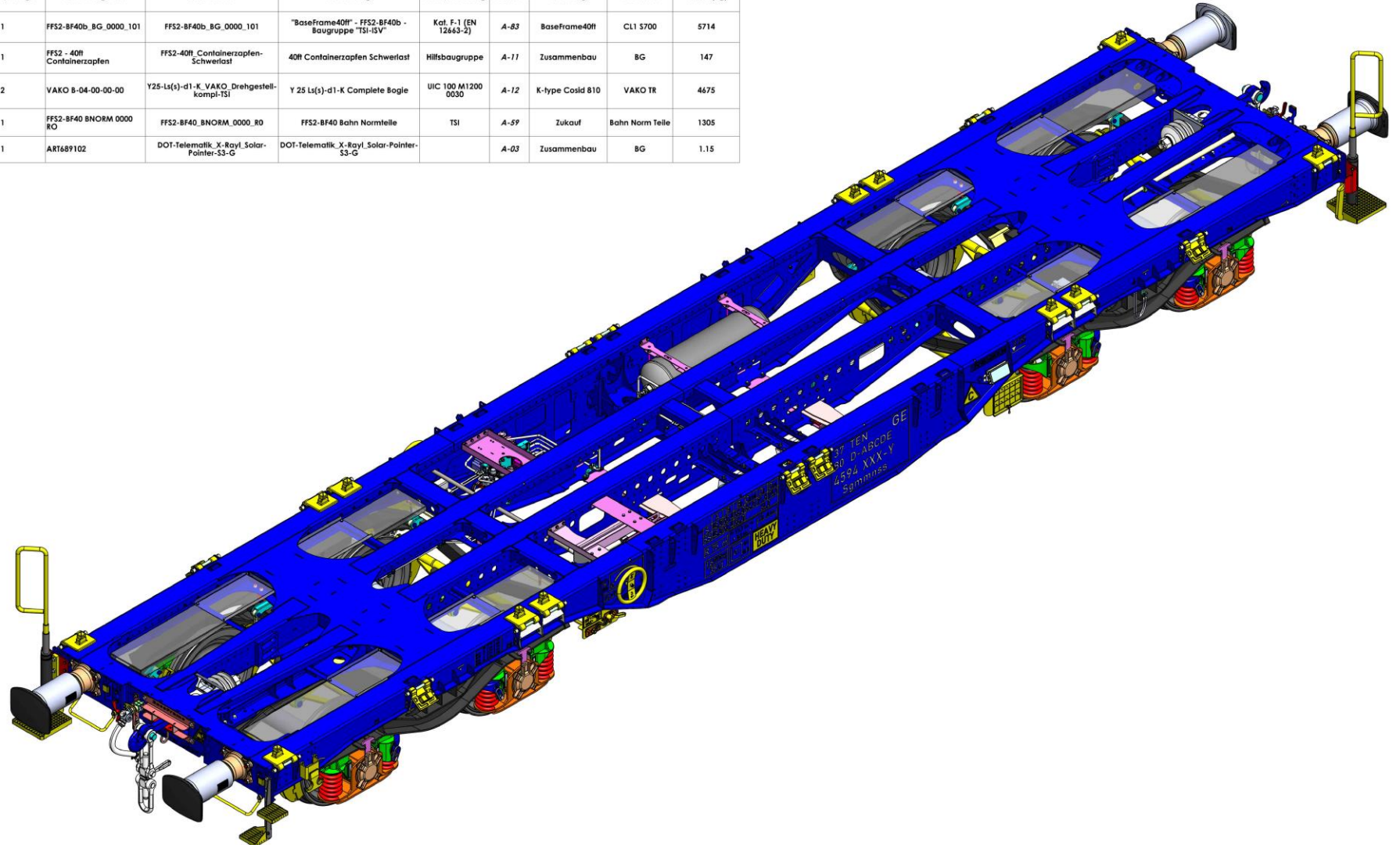
KE oder SW –

Classic / Kompakt oder Scheibenbremse

Tara: max. 16to

Payload: 74to

Pos	Standard/Menge	Zeichnungs-Nr.:	Datel-Name	Benennung	Norm/Werkzeug	Mod.Rev.:	Halbzeug	Werkstoff	Masse (kg)
1	1	FFS2-BF40b_BG_0000_101	FFS2-BF40b_BG_0000_101	"BaseFrame40ft" - FFS2-BF40b - Baugruppe "TSI-15V"	Kat. F-1 (EN 12463-2)	A-83	BaseFrame40ft	CL1 S700	5714
2	1	FFS2 - 40ft Containerzapfen	FFS2-40ft_Containerzapfen-Schwerlast	40ft Containerzapfen Schwerlast	Hilfsbaugruppe	A-171	Zusammenbau	BG	147
3	2	VAKO B-04-00-00-00	Y25-Ls(s)-d1-K_VAKO_Drehgestell-kompl-TSI	Y 25 Ls(s)-d1-K Complete Bogie	UIC 100 M1200 0030	A-12	K-type Cosld 810	VAKO TR	4675
4	1	FFS2-BF40_BNORM_0000_RO	FFS2-BF40_BNORM_0000_RO	FFS2-BF40 Bahn Normteile	TSI	A-57	Zukauf	Bahn Norm Teile	1305
5	1	ART689102	DOT-Telematik_X-RayL_Solar-Pointer-S3-G	DOT-Telematik_X-RayL_Solar-Pointer-S3-G		A-03	Zusammenbau	BG	1.15



Sg – BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
 FN251886x | ATU 58142209
 +43-699-144 00 661
 office@BOXmover.GmbH
 www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH
 EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
 ISO 9001 Qualitätsmanagement
 Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen

Maßgeblich ist der digitale Zwilling als e-Media (easm) Datei!
The digital twin as an e-media (easm) file is decisive!
 free download and free use:
<https://www.edrawingsviewer.com/download-edrawings>

Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.
 Allg. Toleranzen (Längen u. Winkel): EN 22768-1 (mm-mittel)
 Allg. Toleranzen (Form u. Lage): EN 22768-2 (K)

Qualitätsmanagement Schwerlast: EN ISO 9001:1 bis 5
 Allg. Toleranzen / Schwerlastanforderungen: EN ISO 13487:1

Masse	16354 kg	Name	Datum
Werkstoff	Waggon-F1	Hubauer A/14	04/2024
Montage	1:18	Hubauer A/27	04/2024
Zeichner			

BOXmover.GmbH
 Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
 FN251886x // ATU 58142209
 Geberstrasse 10, 4331 Naarn, Austria

40ft Sgmmns - WabTec SW-GP-A(K) - Vako
 Y25Ls-G1-K

BOXmover, Waggonbau
 Kat. F1 (EN 12463-2)

Office: +43-699-144 00 661
 Mail: office@BOXmover.GmbH
 Internet: www.BOXmover.GmbH

FFS2-BF40b_BG_0000_WVA_RO
 - FFS2-BF40b_BG_0000_WVA_RO

Blatt 1 / 4
 Proj. Rev.: TSI



BaseFrame 40ft – Sg

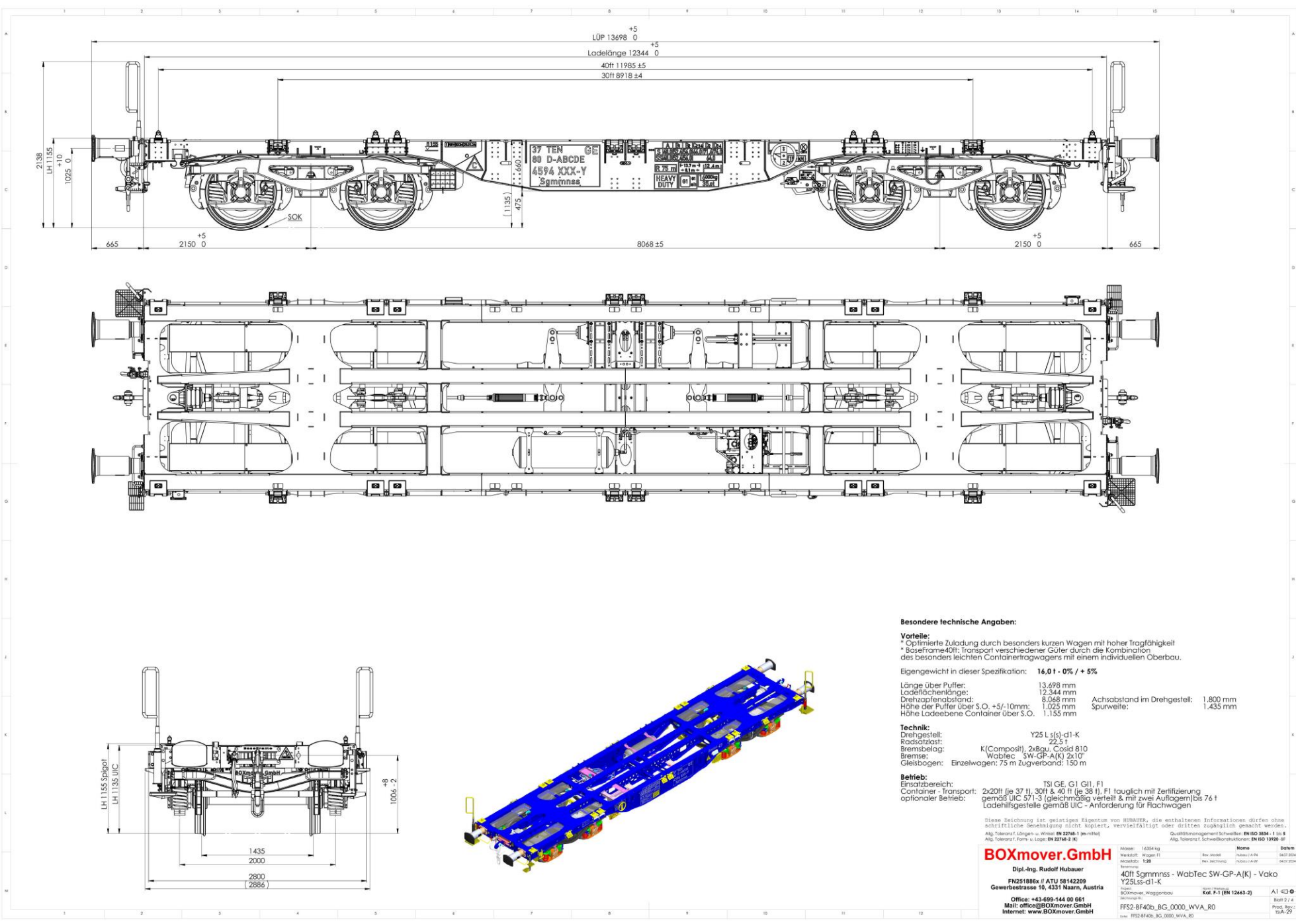
4x10ft od 3x10ft & 2x20ft
& 30ft & 40ft DC&HC

KE oder SW –

Classic / Kompakt oder
Scheibenbremse

Tara: max. 16to

Payload: 74to



Sg – BaseFrame 40ft

BOXmover GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder Dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH
EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen



BaseFrame 40ft – Sg

4x10ft od 3x10ft & 2x20ft & 30ft & 40ft DC&HC

KE oder SW –

Classic / Kompakt oder Scheibenbremse

Tara: max. 16to

Payload: 74to

Sg – BaseFrame 40ft

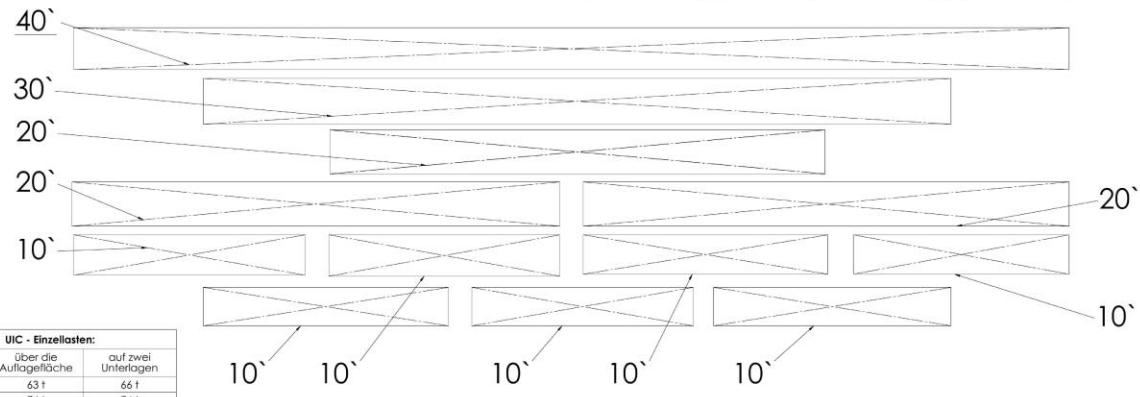
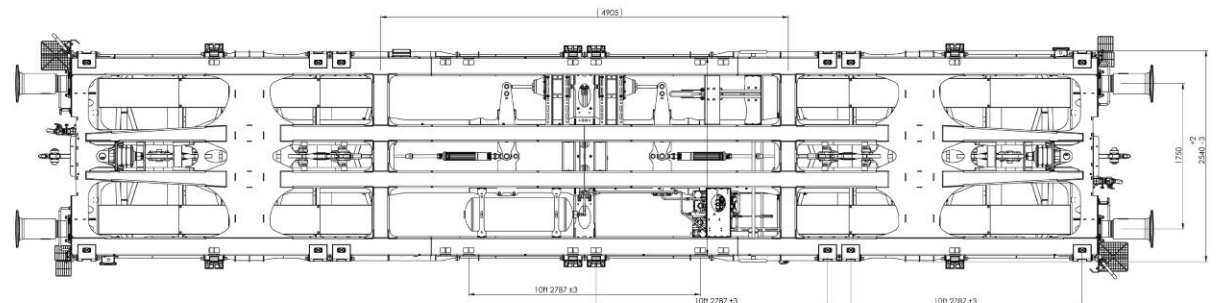
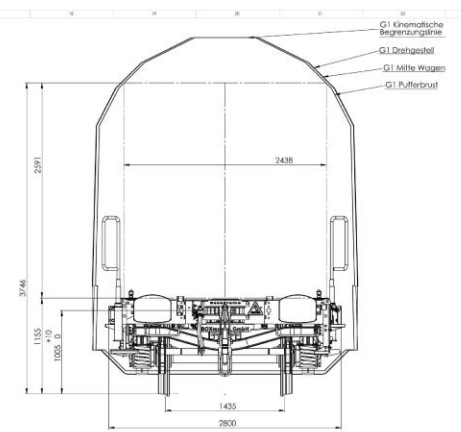
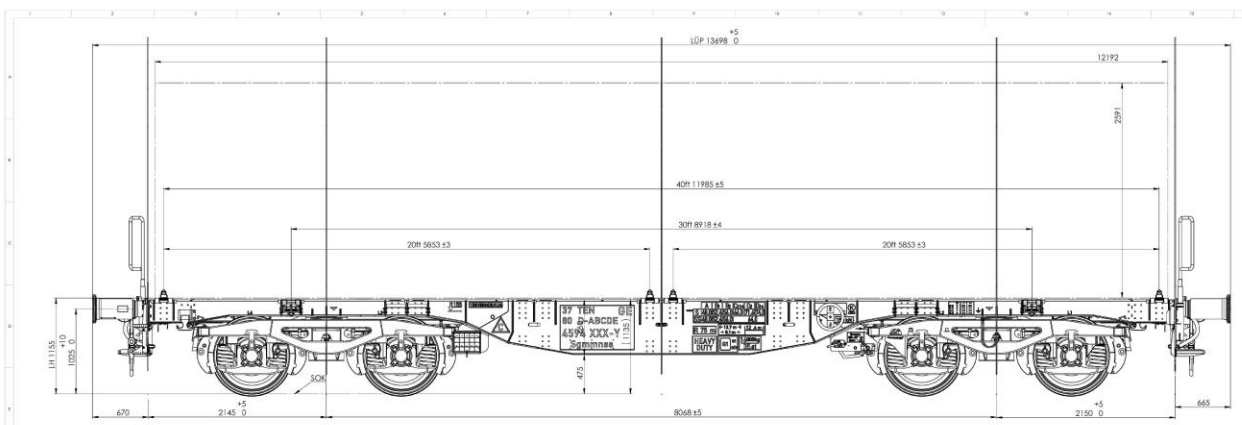
BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder drittem zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH

EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen



UIC - Einzellasten:

m	über die Auflagefläche	auf zwei Unterlagen	
a-a	3	63 t	66 t
b-b	5	74 t	74 t
c-c	7	74 t	74 t
d-d	9	74 t	74 t
e-e	12,5	74 t	74 t

Container Lasten:

Typ	Einzellast	Max. Beladung
40ft	38 t	74 t
30ft	38 t	74 t
2x20ft	je 37 t	74 t
4 x 10ft	je 18,5 t	74 t
3 x 10ft	je 24,6 t	74 t
2 x 10ft	je 37 t	74 t

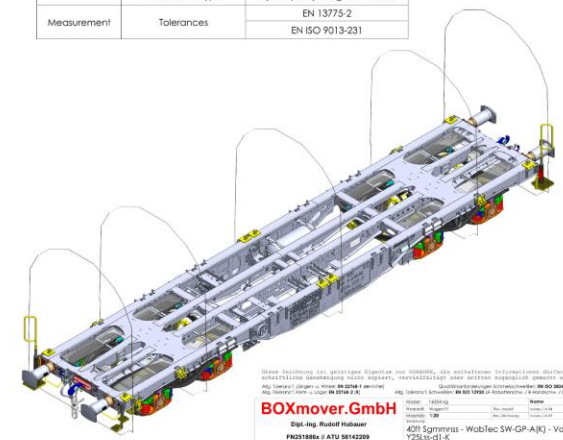
	Container Length	Length between Lock-Pin Axes	Width Between Lock-Pin Axes	K1 max
40'	12192 mm	11985 mm	2259 mm	19 mm
30'	9125 mm	8918 mm	2259 mm	16 mm
20'	6058 mm	5853 mm	2259 mm	13 mm
10'	2991 mm	2787 mm	2259 mm	10 mm

K1 max: D1 - D2
K1 = max. deviation

Load limits	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4	D5
S	48,0	52,4	56,0	66,0	71,6	74,0	***			
SS	48,0	52,4	56,0		64,0					

Baseframe40ft Wagon with 4 Axles

Type Standard Design	Sgmmss 40ft
Wagon category	F-1 (according EN 12663-2)
Approvals	TSI's
Kinematic Gauge	G1 & G11-TEN GE
Track Gauge	1 435 mm
Tare Weight	16,01 - 0% / + 5%
Max. Payload	74 t
Loading height	1 155 mm
Wagon Length max. over Buffer	13 698 mm
Loading Length	12 344 mm
Distance between bogie pivots	8 068 mm
Operating Speed	ss
Max. Speed	120 km/h
Minimal Curve Radius (R min) (single wagon)	R 75 m
Ferry Ramp Angle	2° 30'
Climate Condition	T1
Bogie	Type Y25 L (s)-d1-K Bogie Axle Distance 1 800 mm Wheelset BA 303 Wheel Diameter 920 mm Axle Load 22,5 t
Buffer and Draw Gear	2 possible Configurations: Cat A LIAN (Type 40L) Cat L CGE 340x450 (Type 70xL) Draw Gears 1 500 kN (according EN 15566) Screw Couplings 1 350 kN (according EN 15566) Hooks 1 500 kN (according EN 15566) Automatic Coupling predisposition Distributor Valve GP-A(K) (Wabtec-Falveley)
Brake System	weighing valve 2 pieces - DP1-YF Brake configuration Classical brake system Brake Block Type K (Composit), 2x8gu, Cosid 810
Measurement	Tolerances EN 13775-2 EN ISO 9013-231



BOXmover.GmbH
Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FRIEDRICH-STRASSE 16, 43129 RAUM, AUSTRIA
OFFICE: +43-699-144 00 661
MAIL: office@BOXmover.GmbH
INTERNET: www.BOXmover.GmbH

40ft Sgmmss - Wabtec SW-GP-A(K) - Vako
Y25L-d1-K
6m x 1 (EN 12663-2)
AD-KD
EN 13775-2
EN ISO 9013-231
EN 15085-2:2020 CL1 S700



BaseFrame 40ft – Sg

4x10ft od 3x10ft & 2x20ft
& 30ft & 40ft DC&HC

KE oder SW –

Classic / Kompakt oder
Scheibenbremse

Tara: max. **16to**

Payload: **74to**



Sg – BaseFrame 40ft

BOXmover.GmbH

Dipl.-Ing. Rudolf Hubauer
FN251886x | ATU 58142209
+43-699-144 00 661
office@BOXmover.GmbH
www.BOXmover.GmbH

© BOXmover 2024 | Keine Weitergabe an Dritte | not shared with third parties | Diese Zeichnung ist geistiges Eigentum von HUBAUER, die enthaltenen Informationen dürfen ohne schriftliche Genehmigung nicht kopiert, vervielfältigt oder dritten zugänglich gemacht werden.

BOXmover Waggonbau GmbH

EN15085-2:2020 CL1 S700 in Design, Handel und Produktion
ISO 9001 Qualitätsmanagement
Fertigungsorientiertes Konstruieren für Blech/Kant/Schweißrahmen